

Verbindungsvarianten für Plattenklemmprofile Nut 10

- Verschraubung in Gehrung mit Verbinder, Art. Nr. PLKLP-10-GV. Für Profile U - Form.
 (Verbindung Profil-U mit Profil-U in 2x45° (Gehrungsverbindung))
- 2. Verschraubung mit Senkkopfschrauben M6 und Senkbohrung am Profil.

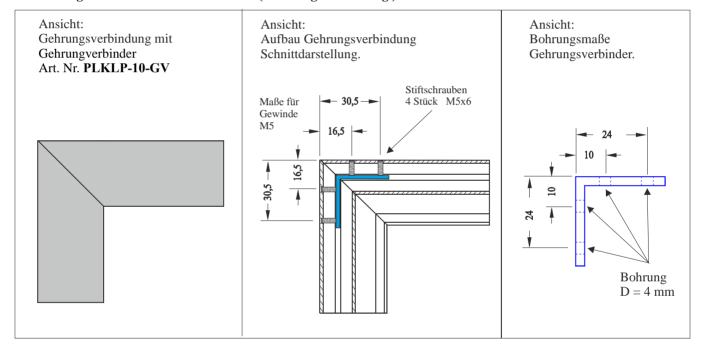
Für Profile U - Form. (Siehe Verbindung Profil-U mit Profil-U)

- 3. Mit Verbinder, Art. Nr. **VB-PLKLP10**, und Durchbohrung. Für Profile-E mit U-Form. (Siehe Verbindung Profil-E mit Profil-U)
- Mit Verbinder, Art. Nr. CEV-E5K-NSF4, mit Bearbeitung. Kernloch aufbohren, Langloch einfräsen. Für alle Plattenklemmprofile Nut 10.
 (Siehe Verbindung, alle Plattenklemmprofile Nut 10 miteinander)

Techn. Daten Plattenklemm -Profile Nut 10



Verbindung Profil-U mit Profil-U in 2x45° (Gehrungsverbindung).



Montageanleitung für Gehrungsverbinder:

- 1. Bohrungen für Gewinde M5 in die Profile einbringen, Abstand Kante 1. Bohrung = 16,5 mm, 2. Bohrung = 30,5 mm, Tiefe ca 10 mm.
- 2. Gewinde M5 einschneiden, ca. 10 mm tief.
- 3. Winkelverbinder eine Seite in die Profilbohrung einstecken (**im sternförmigen Kern des Profils**), Stiftschrauben leicht anziehen, nur soweit anziehen bis der Winkelverbinder beim Herausziehen blockiert wird.
- 4. Das zweite Profil auf den Winkelverbinder aufstecken, Schrauben wieder leicht vorziehen, äußere Schrauben zuerst anziehen, immer eine Umdrehung, bis die Profile zusammengezogen werden. Dann die Innenschrauben nachziehen, darauf achten, daß die Profile in Gehrungsposition bleiben. Durch lösen und anziehen der Schrauben kann die Position ausgerichtet werden.
- 5. Stiftschrauben festziehen, handfest anziehen max. 6 Nm.
- 6. Flächenelement in den beiden vormontierten Profilen einsetzten.
- 7. Jeweils ein Profil U Form nach dem anderen anmontieren, vorher immer das Kunststoff Klemmprofil in die Nut des Aluminiumprofils einbringen, bis der Rahmen komplett geschlossen ist.
- 8. Stiftschrauben nochmals festziehen, handfest anziehen max. 6 Nm.

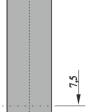
Gehrungverbinder Art. Nr. PLKLP-10-GV (Verbinder inklusive 4 x Stiftschrauben verz. M5x6 mm, DIN 914)



Verbindung Profil-U mit Profil-U.

Abstand Bohrung Plattenklemmprofile Nut 10 mm zum Verbinden von zwei Profilen in 90°.



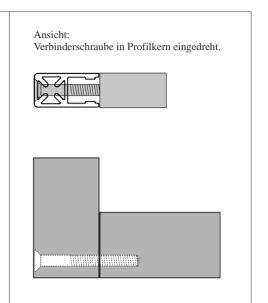


Art der Bohrung: Senkbohrung Durchmesser Bohrung: 6,0 mm

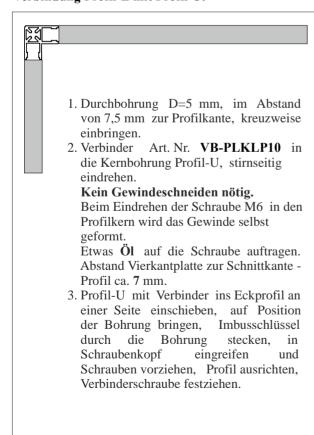
Schraube: Senkkopfschraube

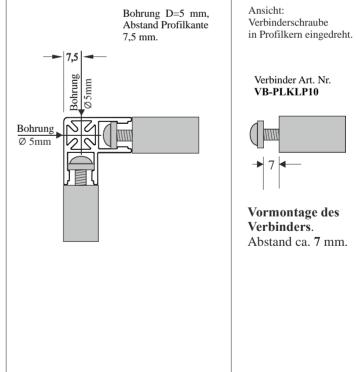
Schraubenlänge: M 6x50

Alternativ: mit Verbinder Art. Nr. VB-PLKLP10 Bohrung D=5 mm muß im Abstand von 7,5 mm zur Schnittkante - Profil eingebracht werden. (Siehe Verbindung Profil-E mit Profil-U)



Verbindung Profil-E mit Profil-U.





Montageanleitung der Verbindung aller Plattenklemmprofile Nut 10 miteinander.

- 1. Kernloch (Vierkant) auf 6,5 mm aufbohren, Tiefe ca. 50 mm
- 2. Langloch einfräsen, **Abstand 14** mm zur Profilkante, Langloch **Länge 32** mm, **Breite 4** mm, **Tiefe 7** mm. Das Langloch dient zum Anziehen der Verbinderschraube.
 - Das Langloch kann nach Bedarf auch seitlich Li./ Re. in 90° gemäß Skizze Draufsicht eingebracht werden.
- 3. Zentralverbinder Art. Nr. CEV-E5K-NSF4 ins Vierkant Kernloch stirnseitig eindrehen (selbstformend) Verbinder nicht komplett eindrehen, ca. 2 mm über die Schnittkante herausstehen lassen, die flache Seite des Verbinders zwischen die Stege der Kernbohrung ausrichten.
- 4. Nutenstein stirnseitg in Profil-T einschieben, Nutenstein mit langer Seite am Gewinde voran.
- 5. Imbusschlüssel mit **Kugelkopf** SW **3**, ins Langloch bei Profil-U stecken, auf Verbinder Schraube drücken bis sich diese löst, Schraube mit Imbusschlüssel greifen und mit Nutenstein im Profil-T verbinden, Schraube leicht vorziehen, Profil-U ausrichten, Schrauben festziehen, **Anzugsmoment** max. **3** Nm.
 - Achtung Nutenstein des Verbinders ragt ca. 2,5 mm in die Nut des Profils, Ecken des Flächenelementes entsprechend kappen.

Verbindung aller Plattenklemmprofile Nut 10 miteinander

